

J3 Series 可程式控制器

G04 电子凸轮使用说明书

此说明书只叙述 G04 电子凸轮，其它指令皆与 J3 系列 PLC 相同。

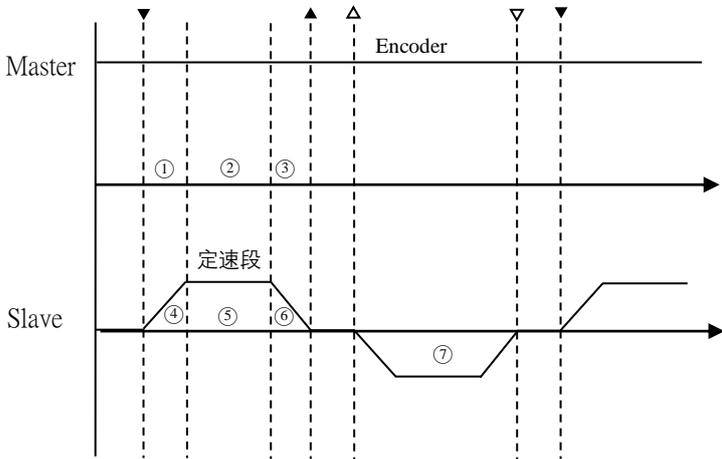
```
---| |-----[DMOV Knn D02]
                [S1.] [S2.] [S3.] [D.]
```

```
---| |-----[DPLSR D00 D02 D1000 Y00]
```

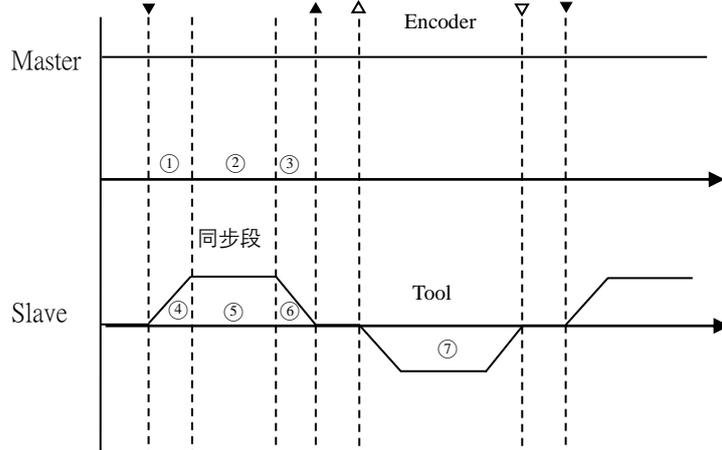
- @此追随运动为 每单位时间输出 D02 脉波量 (User)
- @无斜率无目标 (可自行建立区间运动,飞剪运动,追剪运动 曲线)
- @范例请参考 ExEditor 样板程序 (JnSeries Only)
- @ (*Ud)用户须设定的缓存器 (*Sc)系统演算用 (*Ng) (略)

- [S1.] + 0 = D00 : (*Ng) (略)
- [S2.] + 0 = D02 : (*Ud) 单位时间移动量
- @[S3.] : 参数缓存器 D1000 起始位置,系统自动配置 D1000 ~ D1099
- [S3.] + 00 = D1000 [] : (*Ud) 命令码=4
- [S3.] + 06 = D1006 [] : (*Sc) 追随轴现在位置
- [S3.] + 22 = D1022 [] : (*Ng) (略)加速角度(脉波量) (Unit : pulse)
- [S3.] + 23 = D1023 [] : (*Ng) (略)减速角度(脉波量) (Unit : pulse)
- [S3.] + 28 = D1028 [] : (*Ng) (略)倍率分子 (1 ~ 32767)
- [S3.] + 29 = D1029 [] : (*Ng) (略)倍率分母 (1 ~ 32767)

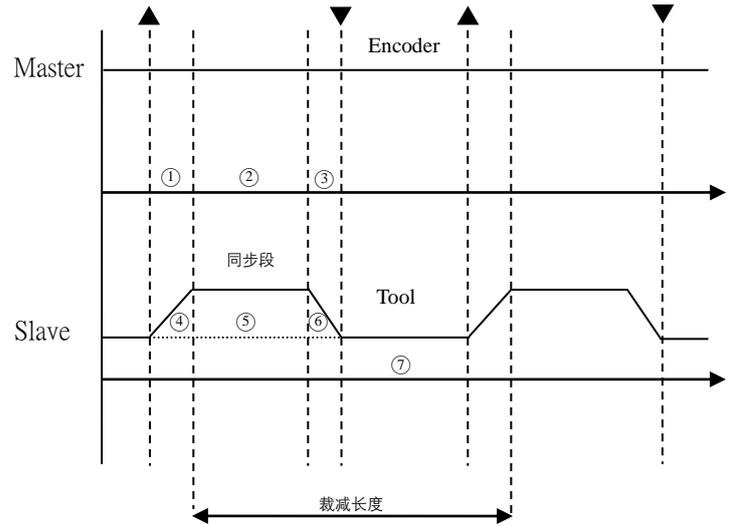
@运动曲线范例(区间运动)



@运动曲线范例(追剪运动)



@运动曲线范例(飞剪运动)



@ 本公司保留变更机种规格之权利

力扬电机工业有限公司

电话: 886-4-25613700 传真: 886-4-25613408

网址: <http://www.liyanplc.com.tw>

电子邮件信箱: twliyan@ms16.hinet.net