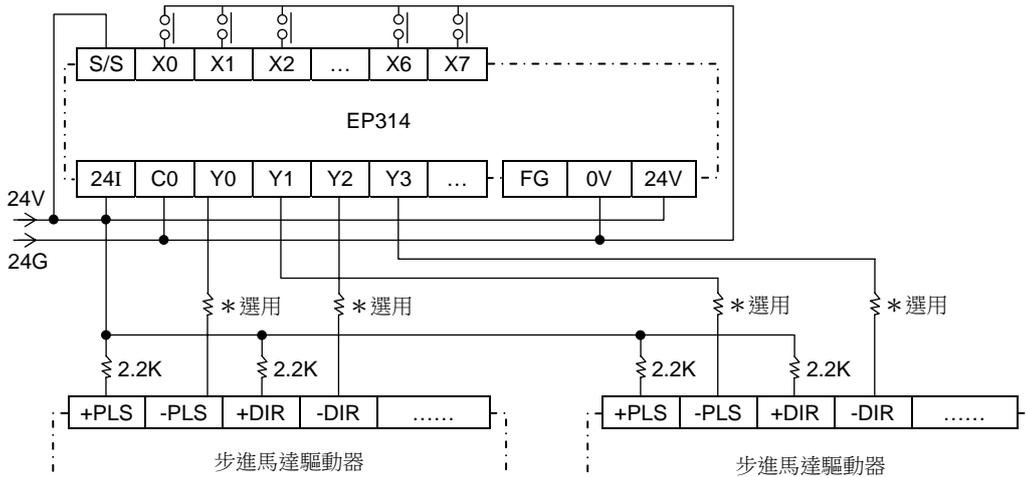


EPeditor : Axes Control (人機機型: EP314) – Increment control 相對定位 – 步進馬達

◆接線圖



◆EpEditor 參數設定：

Increment Control

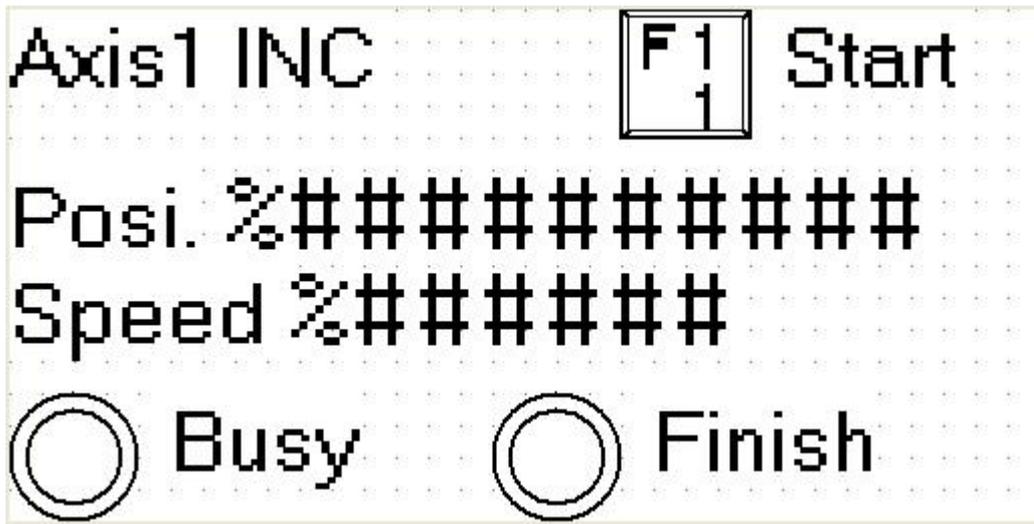
<input checked="" type="checkbox"/> Enable Axis1 Increment Control startMregister(Y0) M 540 M540–M549 be occupied startDregister(Y0) D 140 D140–D149 be occupied DDRVI [S1.] [S2.] [D1.] [D2.] #pls:Y0.dir:Y2 Axis1Position [S1.] D 140 Axis1Speed [S2.] D 142	<input checked="" type="checkbox"/> Enable Axis2 Increment Control startMregister(Y1) M 550 M550–M559 be occupied startDregister(Y1) D 150 D150–D159 be occupied DDRVI [S1.] [S2.] [D1.] [D2.] #pls:Y1.dir:Y3 Axis2Position [S1.] D 150 Axis2Speed [S2.] D 152
---	---

Maximum Speed (D8156) 20000 pps Bias Speed (D8168) 100 pps Acc Time (D8164) 200 (ms) Dec Time (D8165) 200 (ms)	Maximum Speed (D8158) 20000 pps Bias Speed (D8170) 100 pps Acc Time (D8166) 200 (ms) Dec Time (D8167) 200 (ms)
---	---

Axis1Acc./Dec.TimeSeparatedFlag
 Axis2Acc./Dec.TimeSeparatedFlag

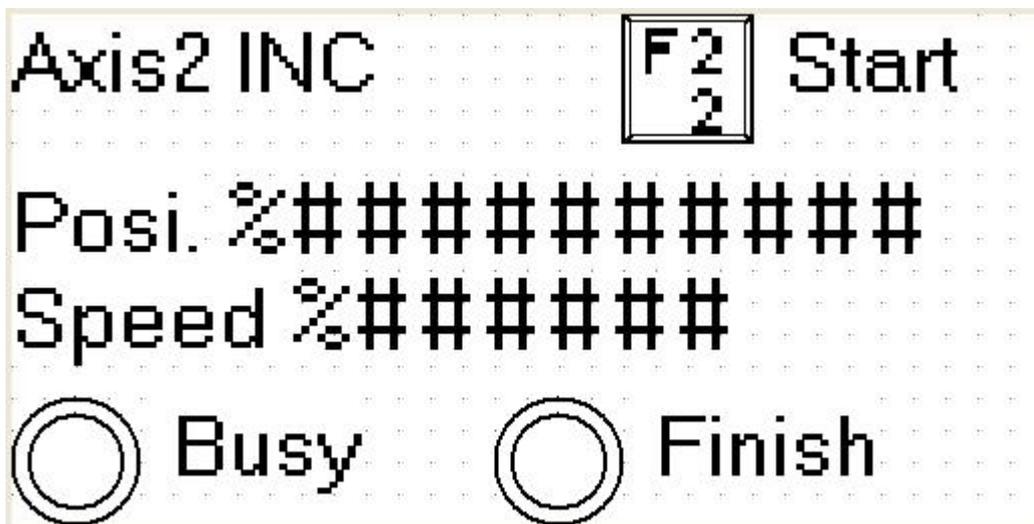
Help ...
 Ok
 Cancel

< 人機範例程式畫面 1 >



於本畫面按[SFT]+[F1](M540)組合鍵一次，Axis1 開始定位
畫面中 Posi.欄位[D141, D140]可以讓使用者輸入 Axis1 輸出脈波數，運轉中改變脈波數無效。數值為正，則輸出正轉脈波。數值為負，則輸出逆轉脈波。
畫面中 Speed 欄位[D143, D142]可以讓使用者改變 Axis1 運轉速度，運轉中改變速度無效。
啟動速度 ≤ 輸出頻率 ≤ 最高速度
運轉中 Busy 指示燈(M542)會 ON，表示 Axis1 忙碌
Axis1 定位完成後，Finish 指示燈(M547)會 ON

< 人機範例程式畫面 2 >



於本畫面按[SFT]+[F2](M550)組合鍵一次，Axis2 開始定位
畫面中 Posi.欄位[D151, D150]可以讓使用者輸入 Axis2 輸出脈波數，運轉中改變脈波數無效。數值為正，則輸出正轉脈波。數值為負，則輸出逆轉脈波。
畫面中 Speed 欄位[D153, D152]可以讓使用者改變 Axis2 運轉速度，運轉中改變速度無效。
啟動速度 ≤ 輸出頻率 ≤ 最高速度
運轉中 Busy 指示燈(M552)會 ON，表示 Axis2 忙碌
Axis2 定位完成後，Finish 指示燈(M557)會 ON