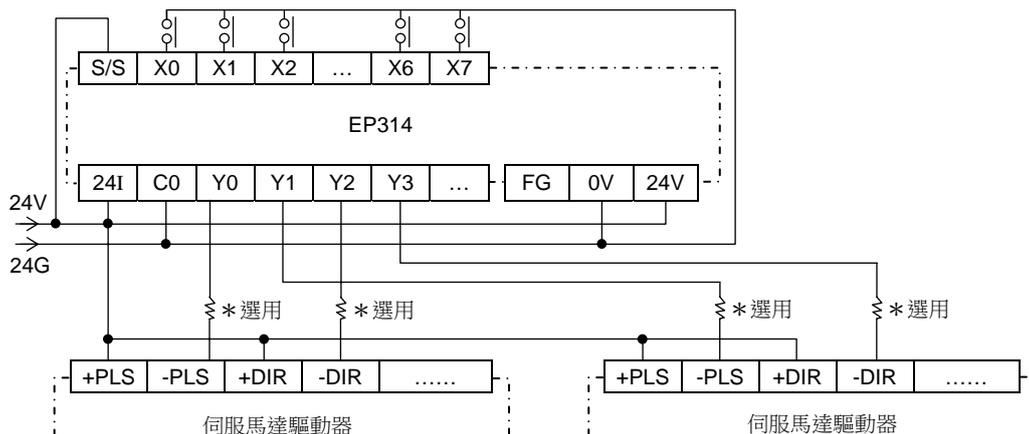


EPeditor : Axes Control (人機機型: EP314) – Absolute Control 絕對定位 – 伺服馬達

◆接線圖



◆EpEditor 參數設定：

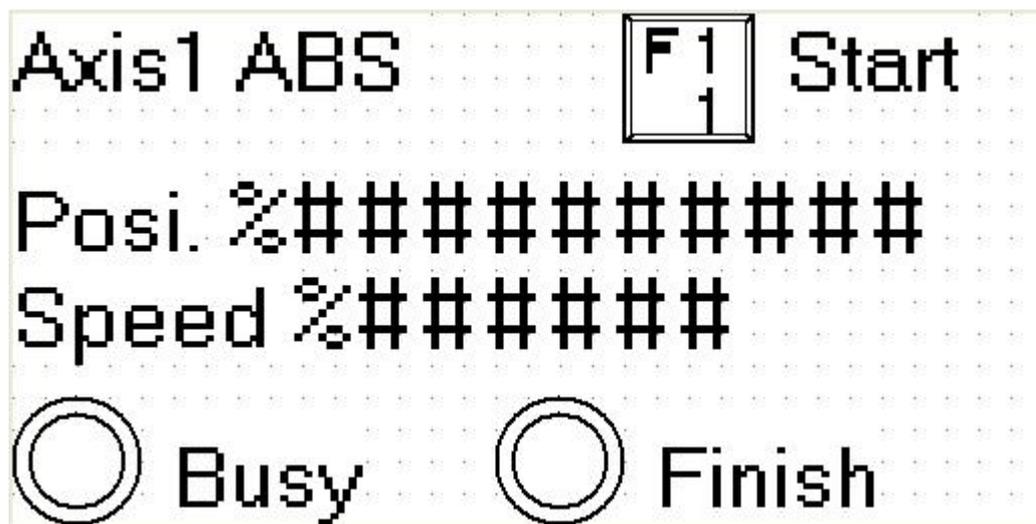
Absolute Control

<input checked="" type="checkbox"/> Enable Axis1 Absolute Control startMregister(Y0) M 560 M560–M569 be occupied startDregister(Y0) D 160 D160–D169 be occupied DDRVA [s1.] [s2.] [d1.] [d2.] #pls:Y0,dir:Y2 Axis1Position [S1.] D 160 Axis1Speed [S2.] D 162	<input checked="" type="checkbox"/> Enable Axis2 Absolute Control startMregister(Y1) M 570 M570–M579 be occupied startDregister(Y1) D 170 D170–D179 be occupied DDRVA [s1.] [s2.] [d1.] [d2.] #pls:Y1,dir:Y3 Axis2Position [S1.] D 170 Axis2Speed [S2.] D 172
--	--

Maximum Speed (D8156) 100000 pps Bias Speed (D8168) 100 pps Acc Time (D8164) 200 (ms) Dec Time (D8165) 200 (ms)	Maximum Speed (D8158) 100000 pps Bias Speed (D8170) 100 pps Acc Time (D8166) 200 (ms) Dec Time (D8167) 200 (ms)
--	--

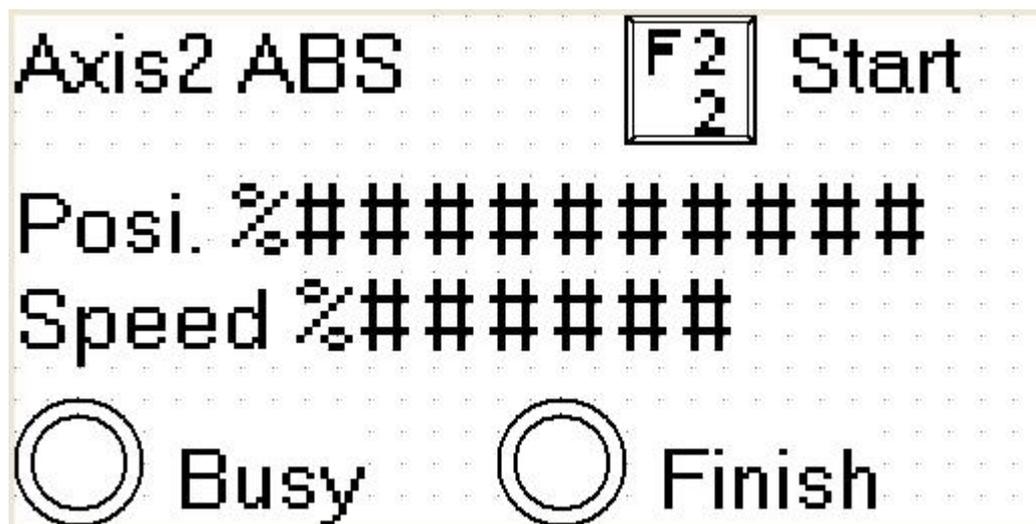
Axis1Acc./Dec.TimeSeparatedFlag
 Axis2Acc./Dec.TimeSeparatedFlag

< 人機範例程式畫面 1 >



於本畫面按[SFT]+[F1](M560)組合鍵一次，Axis1 開始定位
畫面中 Posi.欄位[D161, D160]可以讓使用者輸入 Axis1 目標位置，運轉中改變位置無效
畫面中 Speed 欄位[D163, D162]可以讓使用者改變 Axis1 輸出頻率，運轉中改變輸出頻率無效
啟動速度 \leq 輸出頻率 \leq 最高速度
運轉中 Busy 指示燈(M562)會 ON，表示 Axis1 忙碌
Axis1 定位完成後，Finish 指示燈(M567)會 ON

< 人機範例程式畫面 2 >



於本畫面按[SFT]+[F2](M570)組合鍵一次，Axis2 開始定位
畫面中 Posi.欄位[D171, D170]可以讓使用者輸入 Axis2 目標位置，運轉中改變位置無效
畫面中 Speed 欄位[D173, D172]可以讓使用者改變 Axis2 輸出頻率，運轉中改變輸出頻率無效
啟動速度 \leq 輸出頻率 \leq 最高速度
運轉中 Busy 指示燈(M572)會 ON，表示 Axis2 忙碌
Axis2 定位完成後，Finish 指示燈(M577)會 ON